

OPCIONES DE ACABADO

M

P

T

MATE

PORO

TEXTURADO

VERSIONES DE PRODUCTO

OPCIONES DE BISEL

SIN BISEL

2 LADOS

4 LADOS

RESISTENCIA AL FUEGO

Bfl-s1

Cfl-s1

RESISTENCIA AL DESGASTE

AC5

AC6

ZEN OAK	010207 P / T	SOPHIS WALNUT	010402 P / T
WIRY ASH	010401 P / T	SPARK OAK	010204 P / T
		WILD OAK	010205 P / T

CLASSIC  
COLLECTION

BLOCK WALNUT	010403 P	CLASSIC OAK	010202 P
SPLINTED BEECH	010802 P	FAWN CHERRY	010801 P
ISABA MAPLE	010404 P	PEARL TSUGA	010803 P / T

FLINT FLOOR S.L.  
RONDA, 38 – SANT FOST  
DE CAMPSENTELLES  
08105 BARCELONA  
INFO@FLINTFLOOR.COM  
T +34 935 707 009  
F +34 935 792 584

WWW.FLINTFLOOR.COM

FLINT  
LOVES  
HOSPITALITY

El pavimento laminado más resistente

FLINT  
HI – FLOOR

ANCIENT OAK	010208 P / T	ARGENT ELM	010301 P / T
BRUN ELM	010302 P / T	FILONE ELM	010303 P / T
LOFT CEMENT	010901 M	FOREST OAK	010201 P / T

LIVING FLOOR  
COLLECTION

NATURAL OAK	010206 P / T	FINE OAK	010209 P / T
RUSTIC OAK	010203 P / T	GLIMMER OAK	010212 P / T
SAWED GREY OAK	010210 P / T	SERENE OAK	010211 P / T





El lobby de un hotel es una zona muy exigente. Es la primera toma de contacto con el cliente y, desde el punto de vista funcional, es un espacio de alto tránsito que requiere de soluciones que faciliten el trabajo diario. Los pavimentos HI-FLOOR son su mejor aliado: inalterables, resisten todo tipo de desgastes y no se deterioran. El sueño de cualquier jefe de mantenimiento.



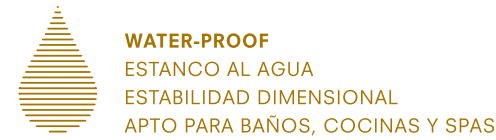
¿Madera en el baño? ¿En la cocina? Sí, en FLINT lo hacemos posible. Desde este momento prepárese para hacer llegar la calidez y belleza del más noble de los materiales donde no era posible. Ni las fugas de agua, la humedad o el vapor hacen mella en nuestros laminados, con propiedades antialérgicas.



La madera nos acerca a la naturaleza. Nada como tumbarse y disfrutar de unos momentos de relax, lejos del bullicio. Los laminados HI-FLOOR le permitirán ofrecer una experiencia completa a sus clientes. Una atmósfera serena y agradable a su alrededor y bajo sus pies.



¡Shhht! Hora de concentrarse en la conferencia. Silenciosos y estables, los HI-FLOOR cuentan con un sistema de clipaje que facilita al máximo su instalación, en un tiempo récord. Sólo tendrá que preocuparse de que la audiencia guarde silencio. Y olvídense de las engorrosas reparaciones por desgaste.



**WATER-PROOF**  
ESTANCO AL AGUA  
ESTABILIDAD DIMENSIONAL  
APTO PARA BAÑOS, COCINAS Y SPAS



**ANTI-SCRATCH**  
RESISTENTE AL RAYADO  
PROTECCIÓN FRENTE A ARAÑAZOS Y RASGUÑOS



**FAST INSTALLATION**  
INSTALACIÓN INTUITIVA  
CLIPAJE MANUAL (L2C)  
RÁPIDO MONTAJE



**WEAR RESISTANCE**  
RESISTENCIA AL DESGASTE  
APTO PARA ALTO TRÁNSITO



**ANTI-STATIC**  
SIN ELECTRICIDAD ESTÁTICA  
NO EMITE DESCARGAS  
REPELE EL POLVO

# LOBBY + ROOM + BATH + RESTAURANT + SPA + GYM + EVENTS



**IMPACT-RESISTANCE**  
RESISTENTE A CUALQUIER IMPACTO  
ASPECTO INALTERABLE  
NO SE QUIEBRA



**FIRE RESISTANCE**  
MÁXIMA RESISTENCIA AL FUEGO  
BAJA EMISIÓN DE HUMOS  
AUTO-EXTINGUIBLE



**EASY-CLEANING**  
FÁCIL LIMPIEZA  
PRODUCTOS NO-ESPECÍFICOS



**HYGIENIC & ANTI-ALLERGIC**  
PAVIMENTO SALUDABLE  
SIN PARTÍCULAS NOCIVAS  
REPELE LA SUCIEDAD



**LONG LIFE**  
GARANTÍA DE 20 AÑOS  
ASPECTO INALTERABLE  
MÁXIMA ESTABILIDAD

Higiene, fácil limpieza y resistencia al fuego. Los pavimentos HI-FLOOR de Flint no sólo aguantan el día a día de cualquier hotel, sino que lo hacen con estilo, manteniéndose siempre como el primer día.



Ponga a prueba a los suelos FLINT ante el ritmo frenético de los restaurantes abarrotados de clientes, con sillas que se arrastran, cubiertos que caen de la mesa y el ir y venir de los camareros. Relájese. A la hora del cierre no habrá ni arañazos ni rasguños. Todo en orden.



Hora de ponerse en forma en la zona de gimnasio. Los nuevos laminados FLINT resisten todo tipo de impactos y se limpian rápidamente con los productos más habituales. Como el más común de los suelos, pero con extraordinarios resultados.

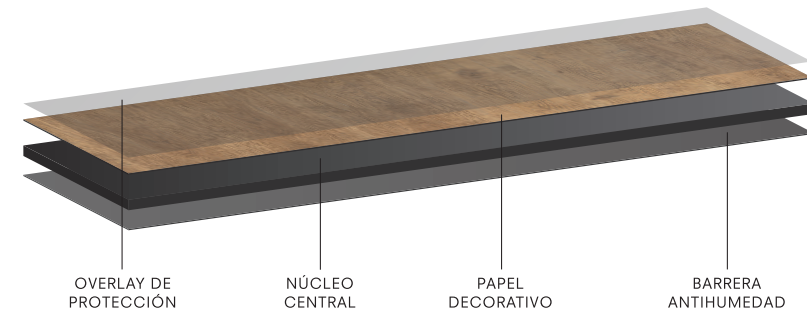


## HPB

**HIGH PRESSURE BLOCK**  
HPL INSIDE

**Compact synthetic laminated flooring**

HI-FLOOR de FLINT se compone de fibras de celulosa impregnadas con resinas termoestables sometidas a alta presión y a fuertes temperaturas en un solo proceso. El bloque resultante, con casi el doble de densidad que el resto de laminados del mercado, es extremadamente estable y ofrece una extraordinaria resistencia al agua, a los impactos, al fuego, a la presión y al desgaste.



**RESISTENCIA AL DESGASTE:** AC5 Y AC6  
**RESISTENCIA AL IMPACTO:** IC4  
**RESISTENCIA AL FUEGO:** BFL-S1 Y CFL-S1  
**RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO / RESBALAMIENTO:** CLASE 2  
**RESISTENCIA A LAS MANCHAS:** GRADO 5  
**RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA:** GRADO 5  
**RESISTENCIA TÉRMICA SUPERFICIAL:** GRADO 5